WSK POZNAŃ
Quality • Reliability • Precision
Since 1918

PLAN KONTROLI

Numer planu kontroli:

Dostawca:		Numer wyrobu dostawcy:	
Nazwa wyrobu:		Numer wyrobu WSK-Poznań:	

Data pierwszej edycji:		Rewizja:		Data zatwierdzenia rewizji:		Osoba zatwierdzająca:	
Zespół:				Osoba kontaktowa:		Nr tel. / email:	

Prototyp		Pre-seria		Produkcja	

Numer operacji	Operacja	Maszyna / narzędzie	Etap procesu	charakterystyka			pomiar / sprawdzenie							plan rerakcji
				produkt	proces	ch.specj.	wymagania	metoda pomiaru	narzędzie pomiarowe	wielkość próbki	częstotliwość	zapis	odpow.	